




Obecná poznámka / Disclaimer				
Rev: 01 02	Poznámky/ Notes: Doplnění KV.20, KV.21 Doplnění KV.22, KV.23, KV.24	Datum / Date: 29.11.2022 26.01.2023	Vyd./ Iss.: Břoušek Břoušek	Kontr./App.: Břoušek Břoušek

Architekt / Architect:	
Bogle Architects	
London Prague Hong Kong	
107 Freston Road, Notting Hill, London W11 4BD Revoluční, 742/7, 110 00, Praha 1, Czech Republic Level 19, 2 Int Finance Centre, 8 Finance Street, Hong Kong, PRC	+44 (0) 203 587 7100 +420 224 815 087 +852 2251 8259
www.boglearchitects.com	info@boglearchitects.com

Hlavní inženýr / Main Engineer:	
	AED project, a.s. Pod Radnicí 1235/2A 150 00 Praha 5 e-mail: aed@aedproject.cz tel.: +420 257 257 100

Investor / Client:	
	Univerzita Karlova Farmaceutická fakulta v Hradci Králové Akademika Heyrovského 1203 500 05 Hradec Králové 5 IČO 00216208

Název projektu / Project Name:				
MEPH2				
Stupeň dokumentace / Project Stage:				
DPS	Dokumentace pro provedení stavby Execution drawings			
Fáze / Phase:				
-				
Stavební objekt / Building:				
SO 01	Centrální budova a budova fakult			
Profesní díl / Prof. part:				
D.1.1	Architektonicko-stavební řešení Architecture			
Zpracovatel částí / Consultant:	Razítko / Stamp:			
				
Zodpovědný projektant / Engineer in Charge:				
Název výkresu / Drawing Title:				
Tabulka klempířských výrobků				
Kreslil / Drawn By:	Kontroloval / Approved by:	Formát / Paper size:		
Ing. Břoušek	Ing. Břoušek	2 x A4		
Číslo projektu / Project No:	Měřítko / Scale:	Datum revize / Date of rev.:		
		26/01/2023		
Kód výkresu / Drawing Code:				
Profese Discipline	Stavební objekt Building	Číslo výkresu Drawing number	Část Part	Revize Revision
D.1.1	SO 01	708		02

TABULKA KLEMPŘÍSKÝCH VÝROBKŮ

Označ.	Budova	Popis	Rozměry mm	Délka mm	Materiál	Povrchová úprava	Kotvení, kování aj. doplňky	Jednotky	1.PP	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	Střecha	Celkem	Poznámka	Schéma
KV.01	CB	Oplechování atiky	R.Š. 800	49 250	Hliník v tloušťce dle doporučení výrobce 2,0-2,6mm.		Skládání, spojování pomocí těsnicí pásky. Případné šrouby s podložkami a krytkami pro uchycení.	m						98,50			Nutno dodržet technologické řešení a postupy výrobce.	
KV.02	CB	Oplechování atiky	R.Š. 800	39 450	Hliník v tloušťce dle doporučení výrobce 2,0-2,6mm.		Skládání, spojování pomocí těsnicí pásky. Případné šrouby s podložkami a krytkami pro uchycení.	m						78,90			Nutno dodržet technologické řešení a postupy výrobce.	
KV.03	CB	Oplechování atiky	R.Š.760	3 750	Hliník v tloušťce dle doporučení výrobce 2,0-2,6mm.		Skládání, spojování pomocí těsnicí pásky. Případné šrouby s podložkami a krytkami pro uchycení.	m						3,75			Nutno dodržet technologické řešení a postupy výrobce.	
	CB	Oplechování atiky	R.Š.760	13 350	Hliník v tloušťce dle doporučení výrobce 2,0-2,6mm.		Skládání, spojování pomocí těsnicí pásky. Případné šrouby s podložkami a krytkami pro uchycení.	m						13,35			Nutno dodržet technologické řešení a postupy výrobce.	
KV.05	BF	Oplechování atiky	R.Š.760	7 750	Hliník v tloušťce dle doporučení výrobce 2,0-2,6mm.		Skládání, spojování pomocí těsnicí pásky. Případné šrouby s podložkami a krytkami pro uchycení.	m						7,75			Nutno dodržet technologické řešení a postupy výrobce.	
KV.06	CB	Oplechování atiky	R.Š.480	9 200	Hliník v tloušťce dle doporučení výrobce 2,0-2,6mm.		Skládání, spojování pomocí těsnicí pásky. Případné šrouby s podložkami a krytkami pro uchycení.	m						20,70			Nutno dodržet technologické řešení a postupy výrobce.	
KV.07	BF	Oplechování atiky	R.Š.760	78 460	Hliník v tloušťce dle doporučení výrobce 2,0-2,6mm.		Skládání, spojování pomocí těsnicí pásky. Případné šrouby s podložkami a krytkami pro uchycení.	m						156,92			Nutno dodržet technologické řešení a postupy výrobce.	
KV.08	BF	Oplechování atiky	R.Š.760	155 250	Hliník v tloušťce dle doporučení výrobce 2,0-2,6mm.		Skládání, spojování pomocí těsnicí pásky. Případné šrouby s podložkami a krytkami pro uchycení.	m						310,50			Nutno dodržet technologické řešení a postupy výrobce.	
KV.09	BF	Oplechování atiky	R.Š. 960	6 350	Titanzinek v tloušťce dle doporučení výrobce 0,7 resp. 1,0 mm.		Skládání, spojování pomocí těsnicí pásky. Případné šrouby s podložkami a krytkami pro uchycení.	m				38,10					Nutno dodržet technologické řešení a postupy výrobce.	
KV.10	BF	Oplechování atiky	R.Š. 960	46 800	Hliník v tloušťce dle doporučení výrobce 2,0-2,6mm.		Skládání, spojování pomocí těsnicí pásky. Případné šrouby s podložkami a krytkami pro uchycení.	m				93,60					Nutno dodržet technologické řešení a postupy výrobce.	
KV.11	BF	Oplechování šachty	R.Š.367	3 600	Titanzinek v tloušťce dle doporučení výrobce 0,7 resp. 1,0 mm.		Skládání, spojování pomocí těsnicí pásky. Případné šrouby s podložkami a krytkami pro uchycení.	m						3,60			Nutno dodržet technologické řešení a postupy výrobce.	
KV.12	BF	Oplechování šachty na střeše	R.Š.367	5 920	Titanzinek v tloušťce dle doporučení výrobce 0,7 resp. 1,0 mm.		Skládání, spojování pomocí těsnicí pásky. Případné šrouby s podložkami a krytkami pro uchycení.	m						5,92			Nutno dodržet technologické řešení a postupy výrobce.	
KV.13	BF	Oplechování atiky	R.Š. 850	33 300	Hliník v tloušťce dle doporučení výrobce 2,0-2,6mm.		Skládání, spojování pomocí těsnicí pásky. Případné šrouby s podložkami a krytkami pro uchycení.	m						66,60			Nutno dodržet technologické řešení a postupy výrobce.	
KV.14	BF	Oplechování atiky	R.Š.367	5 950	Titanzinek v tloušťce dle doporučení výrobce 0,7 resp. 1,0 mm.		Skládání, spojování pomocí těsnicí pásky. Případné šrouby s podložkami a krytkami pro uchycení.	m						5,95			Nutno dodržet technologické řešení a postupy výrobce.	
KV.15	BF	Oplechování atiky	R.Š.367	3 280	Titanzinek v tloušťce dle doporučení výrobce 0,7 resp. 1,0 mm.		Skládání, spojování pomocí těsnicí pásky. Případné šrouby s podložkami a krytkami pro uchycení.	m						3,28			Nutno dodržet technologické řešení a postupy výrobce.	

TABULKA KLEMPŘÍSKÝCH VÝROBKŮ

Označ.	Budova	Popis	Rozměry mm	Délka mm	Materiál	Povrchová úprava	Kotvení, kování aj. doplňky	Jednotky	1.PP	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	Střecha	Celkem	Poznámka	Schéma
KV.16	BF	Oplechování atiky	R.Š. 830	11 000	Hliník v tloušťce dle doporučení výrobce 2,0-2,6mm.		Skládány, spojování pomocí těsnicí pásky. Případné šrouby s podložkami a krytkami pro uchycení.	m						66			Nutno dodržet technologické řešení a postupy výrobce.	
KV.17	BF	Oplechování atiky	R.Š. 830	33 200	Hliník v tloušťce dle doporučení výrobce 2,0-2,6mm.		Skládány, spojování pomocí těsnicí pásky. Případné šrouby s podložkami a krytkami pro uchycení.	m						199,20			Nutno dodržet technologické řešení a postupy výrobce.	
KV.18	BF	Oplechování atiky	R.Š. 910	36 100	Hliník v tloušťce dle doporučení výrobce 2,0-2,6mm.		Skládány, spojování pomocí těsnicí pásky. Případné šrouby s podložkami a krytkami pro uchycení.	m						72,20			Nutno dodržet technologické řešení a postupy výrobce.	
KV.19	BF	Oplechování atiky	R.Š. 910	33 300	Hliník v tloušťce dle doporučení výrobce 2,0-2,6mm.		Skládány, spojování pomocí těsnicí pásky. Případné šrouby s podložkami a krytkami pro uchycení.	m						66,60			Nutno dodržet technologické řešení a postupy výrobce.	
KV.20	BF	Oplechování atiky	R.Š. 860	9 980	Hliník v tloušťce dle doporučení výrobce 2,0-2,6mm.		Skládány, spojování pomocí těsnicí pásky. Případné šrouby s podložkami a krytkami pro uchycení.	m				9,98					Nutno dodržet technologické řešení a postupy výrobce.	
KV.21	BF	Oplechování atiky	R.Š. 860	10 115	Hliník v tloušťce dle doporučení výrobce 2,0-2,6mm.		Skládány, spojování pomocí těsnicí pásky. Případné šrouby s podložkami a krytkami pro uchycení.	m				10,12					Nutno dodržet technologické řešení a postupy výrobce.	
KV.22	BF	Oplechování atiky	R.Š. 920	6 350	Hliník v tloušťce dle doporučení výrobce 2,0-2,6mm.		Skládány, spojování pomocí těsnicí pásky. Případné šrouby s podložkami a krytkami pro uchycení.	m				19,05					Nutno dodržet technologické řešení a postupy výrobce.	
KV.23	BF	Oplechování atiky	R.Š. 1 140	6 350	Hliník v tloušťce dle doporučení výrobce 2,0-2,6mm.		Skládány, spojování pomocí těsnicí pásky. Případné šrouby s podložkami a krytkami pro uchycení.	m				19,05					Nutno dodržet technologické řešení a postupy výrobce.	
KV.24	BF	Oplechování atiky	R.Š.480	1 000	Hliník v tloušťce dle doporučení výrobce 2,0-2,6mm.		Skládány, spojování pomocí těsnicí pásky. Případné šrouby s podložkami a krytkami pro uchycení.	m						179,45			Nutno dodržet technologické řešení a postupy výrobce.	
Poznámky: 1/ Orientační výměry nejsou uváděny s rezervou na spoje jednotlivých dílů mezi sebou, ve výměře není zahrnut prostřih 2/ Požadavek na rovinnost klempřířských konstrukcí - nerovnost < 2 mm/1 bm, platně pro diagonály 3/ Z důvodů statického nebo jiných mohou být klempřířské prvky opatřeny výztuhami, tyto eventuální požadované výztuhy musí být neviditelné upevněny a nesmí vést k boulení při změnách teplot nebo "propisování" spodní výtžné konstrukce do pohledové části. 4/ Pokud budou klempřířské prvky montovány před provedením všech hrubých stavebních částí nebo prováděním fasádního pláště, je nutné jejich povrch chránit před možným mechanickým poškozením nalepením fólie. Tyto fólie budou nalepeny již na dílně a budou tak sloužit zároveň jako ochrana proti možnému poškození povrchové úpravy při dopravě a manipulaci. 5/ Dodávka oplechování atik včetně pomocné konstrukce dřevěných hranolů a OSB desek v koruně atiky, tuto pomocnou konstrukci je třeba vyrovnat tak, aby odchylka od vodorovnosti byla dle ČSN 733610 6/ Jednotlivé materiály volené jako klempřířské prvky musí být vzájemně snášlivé s okolními materiály, resp. musí respektovat normu ČSN 73 3610. Voda stékající z měděných konstrukcí obsahuje ionty mědi, které mohou vyvolávat plošnou korzi hliníku, zinku, zinku legovaného titámem, pozinkované oceli, zvláště pokud voda stéká z větších měděných ploch. Proto by vyjmenované kovy neměly být umístěny pod měděnými konstrukcemi. Je třeba zabránit stékání vody z konstrukcí z oceli bez antikorozní ochrany na všechny druhy plechů.																		